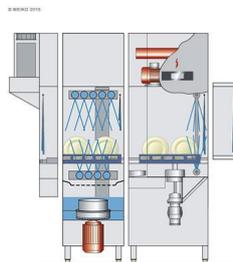


# Technisches Datenblatt

## UPster K-S 160

Länderausführung: Österreich



Schematischer Maschinenschnitt

### Korbtransport-Spülmaschine

Typenschlüssel: KF-S E15 AT65

Arbeitsrichtung: links - rechts

Netzspannung: 3N PE 400V 50Hz

Beheizung: Elektrisch

Wasseranschluss: Weich-Kaltwasser 12 - 24 °C

### Technische Daten

<b>Leistung*</b>	Kontaktzeit	2 Minuten
	Transportgeschwindigkeit 1	0,65 m/min
	Transportgeschwindigkeit 2	0,83 m/min
	Transportgeschwindigkeit 3	1,00 m/min
	Korbleistung 1	80 Körbe/h
	Korbleistung 2*	100 Körbe/h
	Korbleistung 3	120 Körbe/h
<b>Motoren</b>	Gesamt	3,0 kW
<b>Heizenergien</b>	Gesamt	24,5 kW
<b>Elektrozuleitung**</b>	Netzspannung	3N PE 400V 50Hz
	Gesamtanschlusswert	27,5 kW
	Anschlussdimensionierung	43,2 A
	Max. Anschlussquerschnitt	35 mm <sup>2</sup>
<b>Verbrauch***</b>	Durchschnittsverbrauch im typischen Betrieb	19,0 kW
<b>Wasseranschluss: Weich-Kaltwasser 12 - 24°C</b>	Frischwasserklarspülung	260 l/h
	Tankfüllung	80 l
<b>Abluftwerte***</b>	Abluftvolumenstrom, ca.	150 m <sup>3</sup> /h
<b>Raumbelastung****</b>	gesamt	6,2 kW
	sensibel	2,8 kW
	latent	3,4 kW

# Technisches Datenblatt

---

<b>Abmessungen der Maschine</b>	Einlaufunnel (E15)	150 mm
	Waschtank (W5)	500 mm
	Auslaufunnel (AT65) (Klarspülzone)	650 mm
	Gesamt	1300 mm

---

## Ausstattung

Wärmerückgewinnung

---

\* Die Korbleistung entspricht der in DIN SPEC 10534 geforderten Kontaktzeit.  
Die erste Korbleistung entspricht einer Kontaktzeit von 2 min.

\*\* Aufgrund unterschiedlicher Phasenbelegung und der Verriegelung einzelner Heizungen kann der Gesamtanschlußwert und die Anschlussdimensionierung von der Summe der Einzelverbraucher abweichen!

\*\*\* Es handelt sich hierbei um einen Durchschnittswert, dem ein exemplarischer Gedecksatz und Betriebstyp zugrunde liegt.  
Objektbezogene Angaben sind einer individuellen Wirtschaftlichkeitsberechnung zu entnehmen.

\*\*\*\* Die Ablufttemperatur steht in Abhängigkeit zur Frischwasserzulaufemperatur. Die angegebenen Abluftkonditionen beziehen sich auf eine Frischwassertemperatur von max. 18°C. Unter diesen Bedingungen und der Berücksichtigung der EN 16282 ist ein Abluftanschluss für die Maschine nicht erforderlich.